

**MHB LUX**

MATERIAIS ELÉTRICOS

# CATÁLOGO ILUMINAÇÃO



[www.mhblux.com.br](http://www.mhblux.com.br)



# Luminária Pública LED COB



LED COB 50W  
620 x 245 x 95 mm



LED COB 100W  
660 x 245 x 95 mm



LED COB 150W  
900 x 340 x 80 mm



LED COB 200W  
950 x 360 x 80 mm

## DESCRIÇÃO DO PRODUTO

|                    |                                                                    |
|--------------------|--------------------------------------------------------------------|
| Material           | Corpo em alum. injetado a alta pressão (pint. eletrostática preta) |
| Difusor            | Lente em PMMA última geração e alta eficiência                     |
| Dissipador         | Em alumínio                                                        |
| Rede Elétrica      | Bivolt automático (85-265V)                                        |
| IRC                | >80                                                                |
| Vida útil Estimada | 50.000 horas                                                       |
| Grau de Proteção   | IP67                                                               |
| Fixação            | Encaixe 2" (50,8mm)                                                |
| Tecnologia LED     | COB                                                                |

**Garantia 1 ano**

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| Potência | Fluxo Luminoso | Ângulo de Abertura | Eficiência Luminosa | Temperatura Cor | Dimensões (C x L x A) |
|----------|----------------|--------------------|---------------------|-----------------|-----------------------|
| 50W      | 5.500 lm       | 120°               | 110 (lm/W)          | 6500 K          | 620 x 225 x 150mm     |
| 100W     | 11.000 lm      |                    |                     |                 | 660 x 245 x 150mm     |
| 150W     | 16.500 lm      |                    |                     |                 | 820 x 380 x 150mm     |
| 200W     | 22.000 lm      |                    |                     |                 | 910 x 380 x 150mm     |



# Luminária Pública LED COB com Relê



LED COB RELÊ 100W  
660 x 245 x 95 mm



LED COB RELÊ 150W  
900 x 340 x 80 mm



LED COB RELÊ 200W  
950 x 360 x 80 mm

## DESCRIÇÃO DO PRODUTO

|                    |                                                                    |
|--------------------|--------------------------------------------------------------------|
| Material           | Corpo em alum. injetado a alta pressão (pint. eletrostática preta) |
| Difusor            | Lente em PMMA última geração e alta eficiência                     |
| Dissipador         | Em alumínio                                                        |
| Rede Elétrica      | Bivolt automático (110v-220v)                                      |
| Fator Potência     | >0.9                                                               |
| Vida útil Estimada | 50.000 horas                                                       |
| Grau de Proteção   | IP67 À Prova D'Água                                                |
| Base               | Luminária Pública                                                  |
| Garantia           | 1 Ano                                                              |

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| Potência | Fluxo Luminoso | Ângulo de Abertura | Temperatura Cor | Dimensões (C x L x A) |
|----------|----------------|--------------------|-----------------|-----------------------|
| 100W     | 10.000 lm      | 125°               | BF - 6000 K     | 660 x 245 x 150mm     |
| 150W     | 15.000 lm      | 125°               | BF - 6000 K     | 820 x 380 x 150mm     |
| 200W     | 20.000 lm      | 125°               | BF - 6000 K     | 910 x 380 x 150mm     |





# Luminária Pública de LED SMD Branco Frio IP67



## DESCRIÇÃO DO PRODUTO

### Características Principais

- **Design Funcional e Moderno:** Estética contemporânea que se integra harmoniosamente ao ambiente urbano. Proporciona uma iluminação eficiente sem comprometer o visual das áreas públicas.
- **Material Resistente e Durável:** Construção robusta e resistente às condições climáticas adversas.
- **Longa vida útil:** Minimizando a necessidade de manutenção constante.
- **Tecnologia SMD Avançada:** Equipada com LEDs SMD de alta eficiência, garantindo uma iluminação intensa e uniforme. Oferece maior durabilidade e economia de energia em comparação com tecnologias convencionais.

### Benefícios Adicionais

- **Eficiência Energética:** LEDs que oferecem alta eficiência, resultando em economia significativa de energia.
- **Baixa Manutenção:** Longa vida útil reduz a necessidade de manutenção frequente, economizando tempo e recursos.
- **Iluminação Uniforme:** Distribuição uniforme da luz, minimizando sombras e proporcionando visibilidade eficiente.
- **Sustentabilidade:** Tecnologia LED contribui para práticas sustentáveis, reduzindo o impacto ambiental.

### Locais Aplicados

- **Ruas e Avenidas:** Forneça uma iluminação segura e eficiente para vias urbanas movimentadas. Melhore a visibilidade e promova a segurança em áreas de tráfego.
- **Praças e Parques Urbanos:** Realce a beleza de espaços públicos, proporcionando iluminação agradável para atividades noturnas. Crie ambientes urbanos atraentes e acolhedores.
- **Áreas Comerciais e Residenciais:** Ilumine áreas residenciais e comerciais, destacando arquitetura e melhorando a segurança. Promova ambientes urbanos vibrantes e bem iluminados.

### Especificações Técnicas

- **Potência:** 50W, 100W, 150W, 200W, 250W, 300W e 400W
- **Temperatura da Cor:** 6500K
- **Modelo:** SMD
- **Proteção:** IP67



# Luminária Pública de LED SMD IP67 com Relê Fotocélula Embutido



## DESCRIÇÃO DO PRODUTO

### Características Principais

- **Design Funcional e Moderno:** Estética contemporânea que se integra harmoniosamente ao ambiente urbano. Proporciona uma iluminação eficiente sem comprometer o visual das áreas públicas.
- **Material Resistente e Durável:** Construção robusta e resistente às condições climáticas adversas.
- **Longa vida útil:** Minimizando a necessidade de manutenção constante.
- **Tecnologia SMD Avançada:** Equipada com LEDs SMD de alta eficiência, garantindo uma iluminação intensa e uniforme. Oferece maior durabilidade e economia de energia em comparação com tecnologias convencionais.

### Benefícios Adicionais

- **Eficiência Energética:** LEDs que oferecem alta eficiência, resultando em economia significativa de energia.
- **Baixa Manutenção:** Longa vida útil reduz a necessidade de manutenção frequente, economizando tempo e recursos.
- **Iluminação Uniforme:** Distribuição uniforme da luz, minimizando sombras e proporcionando visibilidade eficiente.
- **Sustentabilidade:** Tecnologia LED contribui para práticas sustentáveis, reduzindo o impacto ambiental.

### Locais Aplicados

- **Ruas e Avenidas:** Forneça uma iluminação segura e eficiente para vias urbanas movimentadas. Melhore a visibilidade e promova a segurança em áreas de tráfego.
- **Praças e Parques Urbanos:** Realce a beleza de espaços públicos, proporcionando iluminação agradável para atividades noturnas. Crie ambientes urbanos atraentes e acolhedores.
- **Áreas Comerciais e Residenciais:** Ilumine áreas residenciais e comerciais, destacando arquitetura e melhorando a segurança. Promova ambientes urbanos vibrantes e bem iluminados.

### Especificações Técnicas

- **Potência:** 100W, 150W e 200W
- **Temperatura da Cor:** BF - 6000K
- **Modelo:** Slim - Possui relê e fotocélula
- **Proteção:** IP67 À Prova D'água



# Luminária LED Industrial High Bay



## DESCRIÇÃO DO PRODUTO

### Características Principais

- **Tecnologia SMD Avançada:** A Luminária High Bay LED utiliza tecnologia SMD, garantindo uma fonte de luz intensa e eficiente. Os microchips SMD oferecem uma iluminação mais intensa em comparação com lâmpadas tradicionais, proporcionando visibilidade excepcional em ambientes industriais.
- **Potência Variadas e Modelos Disponíveis:** Com opções de potência que variam de 50W a 300W, e modelos High Bay e UFO, essa luminária adapta-se a diferentes necessidades industriais, oferecendo flexibilidade na iluminação de diversos espaços.
- **Corpo Resistente em Grafeno e Liga de Platina:** A durabilidade é uma prioridade. O corpo da luminária é construído com grafeno e uma liga de platina, proporcionando resistência excepcional.
- **Drivers de Energia Contínua Integrados:** Os drivers integrados proporcionam uma corrente contínua, prolongando a vida útil da luminária em até cinco a oito anos.

### Benefícios Adicionais

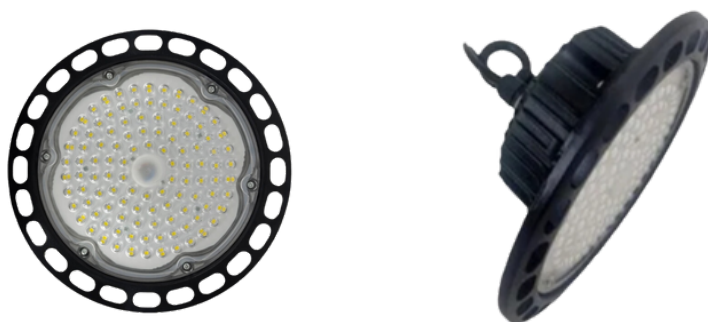
- **Economia de Energia e Sustentabilidade Ambiental:** A Luminária High Bay LED oferece uma opção econômica e ecologicamente correta. Com a avançada tecnologia LED, reduza significativamente os custos de energia, promovendo práticas sustentáveis.
- **Proteção IP65 e Resistência a Poeira e Água:** Projetada para enfrentar as condições industriais mais adversas, a luminária possui classificação IP65, sendo à prova de poeira e protegida contra jatos de água.

### Especificações Técnicas

- **Potência:** 50W, 150W, 200W e 300W
- **Tensão:** Bivolt Automático (100V - 265V)
- **Proteção:** IP65 (À Prova de Poeira e Jatos de Água)
- **Cor da Luz:** Branco Frio 6500K
- **Ângulo de Abertura:** 180°
- **Eficiência Luminosa:** 140lm/w
- **Fator de Potência:** >0.80
- **IRC:** >80
- **Vida Útil:** Até 50.000 Horas
- **Material:** Alumínio



# Luminária LED High Bay SMD



## DESCRIÇÃO DO PRODUTO

### Características Principais

Linha Profissional para Iluminação de Galpões. Ideal para Iluminação de Áreas seja Corredores de Estoque, Galpões e Armazéns. A Lâmpada de Led High Bay é uma opção de iluminação econômica e ecologicamente correta, sendo ideal para quem procura economizar na conta de luz e trazer mais clareza ao espaço sem agredir o meio ambiente.

Esse tipo de lâmpada Led consegue gerar uma economia de 80% em relação a outros modelos da mesma categoria. Sua capacidade de converter energia em iluminação sem elevar a temperatura do ambiente é o que faz desta opção a melhor escolha para os ambientes de logística, produção e estocagem.

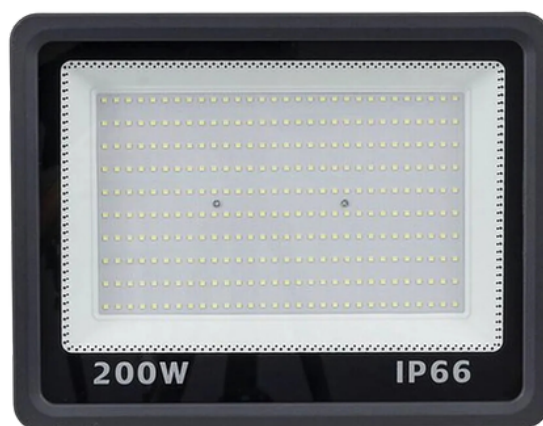
Além de ser uma opção econômica, a Lâmpada Led High Bay UFO oferece amplo espectro de luz LED devido a sua placa frontal com lentes fresnel.

### Especificações técnicas:

- **Potência:** 100W, 150W e 200W
- **Índice de Proteção ao meio:** IP66
- **Soquete:** Ligação Direta
- **Tensão:** Bivolt automático (100V - 265V)
- **Cor da Luz:** Branco Frio 6500K
- **Modelo:** Micro Led SMD
- **Fluxo Luminoso:** 100 Lumens por W, com variação de 10%
- **Ângulo de iluminação:** 1400° Projetados
- **Vida útil:** 40.000 horas
- **Material:** Alumínio



# Refletor LED IP66



## DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Refletor Led produzido em alumínio e vidro temperado garante melhor durabilidade e qualidade. Possui proteção IP66 fazendo-o à prova de água. Emite luz na tonalidade branca e tem suporte e furos para fixação.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

|                  |                                                       |
|------------------|-------------------------------------------------------|
| Formato          | Quadrado                                              |
| Cor da Luz       | Branca                                                |
| Tensão elétrica  | Bivolt                                                |
| Potência (Watts) | 50W, 100W, 200W, 300W, 400W, 500W, 600W, 800W e 1000W |
| Cor              | Preto                                                 |
| Tipo de Material | Alumínio + Vidro temperado                            |
| Embalagem        | Caixa                                                 |





# Refletor LED Modular Industrial Premium IP67 Bivolt



REF. MOD. IND. 50W



REF. MOD. IND. 100W



REF. MOD. IND. 150W



REF. MOD. IND. 200W

## DESCRIÇÃO DO PRODUTO

|                    |                                     |
|--------------------|-------------------------------------|
| Potência           | 50W / 100W / 150W / 200W            |
| Voltagem           | 127V – 220V (Bivolt)                |
| Frequência         | 50/60Hz                             |
| Temperatura de cor | 3000K / 4000K / 6000K - Branco Frio |
| Tipo de Led        | SMD                                 |
| Vida Útil (L70)    | Até 30.000h                         |
| Grau de Proteção   | IP67                                |
| Ângulo de Abertura | 90°                                 |
| Material           | Alumínio                            |



**MHB LUX**  
MATERIAIS ELÉTRICOS

“A iluminação transforma espaços, promove segurança,  
produtividade e bem estar.  
Invista em luz, escolha um futuro melhor”.